

VLIESTOFF

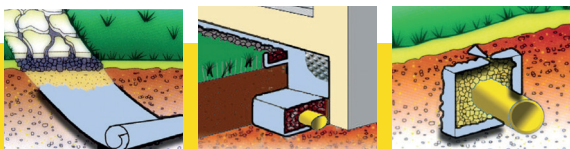
NAPTEX® 100

EIN WIDERSTANDSFÄHIGER NADELFASERROHSTOFF

ANWENDUNGEN UND VORTEILE:

ANWENDUNG

Naptex® 100 ist kein Gewebe, in einem Nadelverfahren angefertigt, teilweise thermisch abgehärtet, 100% Polypropylen. Dank seinen Eigenschaften ist Naptex® 100 multifunktionell und hat eine breite Anwendung - vor allem in der Separation, Filtration, Verstärkung und Stabilisierung des Untergrunds.



VORTEILE

- ▶ verstärkt die Unterlage und gewährt stabile Straßen, Bürgersteige, Zufahrten und Parkplätze
- ▶ wird unter Pflastersteine und Bürgersteigplatten für Untergrundstabilisierung verwendet, bei der Bewahrung der Wasserfiltration
- ▶ schützt Dränrohre, filtert Wasser und separiert das Schüttgut um das Dränrohr
- ▶ an einer Grundmauerdrainage schützt die Grabenabdichtung vor Schäden und das Drainagesystem vor einer Verschlämmung
- ▶ separiert die Thermoisolationsschicht von der Kiesschotterung, gleichzeitig stabilisiert den Terrassen- und Dachfußboden



TECHNISCHE DATEN

Gewicht	90-110 g/m ²
Material	Polypropylen
Reißfestigkeit(EN ISO 103019)	7,2 / 7,4 kN/m ²
Kegelfallversuch (EN ISO 13433)	30 mm
Stempeldurchdrückkraft (EN ISO 12236)	1,1 kN
Charakteristische Öffnungsweite (EN ISO 12956)	175 µm
Wasserdurchlässigkeit (EN ISO 11058)	0,11 m / s

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Naptex® 100 ist gegen chem. Verbindungen, Pilze und Bakterien, die sich im Untergrund befinden, beständig. Er ist völlig neutral für die Umwelt..

