

GXP® DREN 20

HOHES DRAINAGEVERMÖGEN

GXP® DREN 20

ANWENDUNGEN UND VORTEILE:

ANWENDUNG

Der neue Geoverbundstoff GXP® Dren 20, wurde aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE) hergestellt und mit hochwertigem Vliesstoff TYPAR® thermisch verschweißt. Er verschafft eine sehr hohe Drainageleistung 10 l/s/m, deshalb findet er einen vielseitigen Einsatz auf einer Baustelle. Die Bahn schützt und entwässert die Grundmauern, sie kann auch an Mülldeponien oder im Straßenbau eingesetzt werden.

Am häufigsten wird die GXP® DREN 20 an Gründächern mit Bewässerungssystemen verwendet, auch an Grünanlagen über Tiefgaragen.

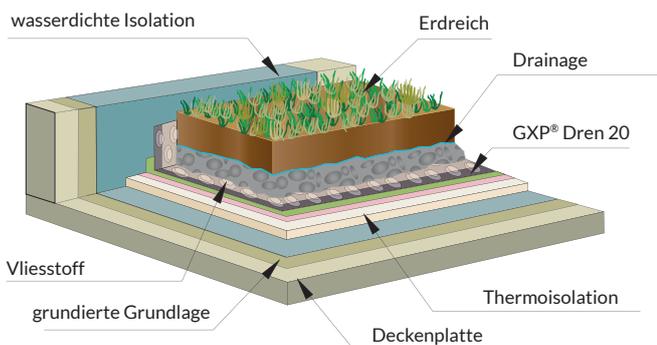
VORTEILE

- ▶ hohe Drainageleistung 10 l/s/m
- ▶ universelle Anwendung
- ▶ das Material mit Zertifikat EN 13252 gemäß
- ▶ wasser- und dampfdicht
- ▶ mit Faserrohstoff TYPAR® integriert – spart Zeit an der Baustelle
- ▶ widerständig gegen Wurzel auswuchs



TECHNISCHE DATEN

Gewicht	900 g/m ²	1100 g/m ²
Materialdicke	0,9 mm	1,0 mm
Druckfestigkeit	160 kN/m ²	200 kN/m ²
Noppenhöhe	20 mm	20 mm
Noppenanzahl	400 pro m ²	400 pro m ²
Rollenbreite	2,0 x 12,5 m	2,0 x 10 m
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80°C	-40 bis +80°C
Luftraum zwischen den Noppen	14 l/m ²	14 l/m ²
Drainagevermögen (falls mit Vliesstoff integriert)	8 l/s/m 480 l/min/m 28800 l/h/m	8 l/s/m 480 l/min/m 28800 l/h/m



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Die Bahn ist gegen chem. Verbindungen, Pilze, Wurzeln und Bakterien, die sich im Boden befinden, beständig. Sie ist völlig neutral für die Umwelt.